

¿Qué debemos hacer para realizar juntas higiénicas y resistentes a ataques químicos?



Problema

En industrias químicas y alimentarias, laboratorios, hospitales, talleres, etc... se necesitan revestimientos higiénicos, fáciles de limpiar y de elevada resistencia a los agentes químicos que los vertidos puedan producir. Las juntas entre baldosas están en contacto directo con estas sustancias agresivas y son las que en primer lugar van a ser atacadas por estos agentes, de ahí que la correcta elección del material de rejuntado sea más importante incluso que la del propio adhesivo utilizado para encolar las piezas, ya que la junta protege todo el sistema. Además, el material de rejuntado debe garantizar la higiene (ausencia de bacterias y microorganismos), presentar una elevada dureza y nula retracción.

Solución

Para rejuntar en estas condiciones de máxima exigencia, debemos utilizar materiales resistentes e a los agentes químicos. Para ello, Rodacal Beyem propone como solución idónea la utilización de **Beyem Junta-E**: Mortero de rejuntado de resinas reactivas, coloreado, bicomponente, sin retracción y formulado a base de resina epoxidica, que es capaz de resistir la acción de disolventes, ácidos, grasas, álcalis, etc...

Beyem Junta-E proporciona juntas estancas altamente duraderas, tanto en interior como en exterior.

¿Cómo debemos hacerlo?

1. Adecuación del soporte

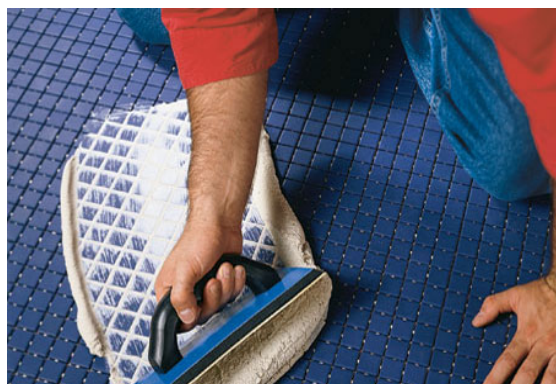


Los soportes deben estar sanos, limpios, exentos de restos de pinturas, adhesivo, partes mal adheridas o sustancias que puedan dificultar la adherencia. No debe haber problemas claros de humedades. Una vez que el soporte está seco hay que limpiar de restos de polvo y suciedad de los flancos y el fondo de la junta para que no se dificulte la adherencia. Las juntas vacías deben estar acondicionadas en toda su longitud y profundidad. Hay que dejar transcurrir al menos 24 horas desde la colocación del revestimiento cerámico antes de proceder al rejuntado.

¿Qué debemos hacer para colocar una cerámica sobre un soporte de cartón-yeso?

2. Aplicación

Mezclar los dos componentes de **Beyem Junta-E**, preferentemente con un agitador mecánico durante 2/3 minutos, hasta conseguir una masa de consistencia y color homogéneos. Es imprescindible mantener la proporción indicada, pues de lo contrario el producto no endurecerá correctamente.



Las juntas se rellenarán las juntas comprimiendo la pasta con una espátula o llana de goma, extendiendo el producto en diagonal, o con pistola rellenable. Compactar el material firmemente. La aplicación debe realizarse en sentido diagonal de las juntas. Quitar el material sobrante con una espátula. Esperar unos 10 – 15 minutos, hasta que la junta haya endurecido ligeramente (nunca dejar endurecer del todo) y emulsionar abundantemente con agua toda la superficie, con una esponja dura para que no quede ningún resto de junta sin emulsionar.

El exceso de masilla que queda sobre las baldosas se lava y se quita con una esponja mojada en agua caliente antes de que transcurran 30 minutos (es aconsejable ir aplicando y limpiando). A continuación o después de la gelidificación de la masilla se han de quitar con un trapo seco o esponja los restos de ligante, de forma que no quede ningún velo mate sobre las baldosas o azulejos. Dejar transcurrir 16 horas para solicitaciones mecánicas y 7 días para solicitaciones químicas (20°C).

3. Opcional

Cuando se rejuntan baldosas muy porosas o rugosas en su superficie o para facilitar la limpieza (consultar con el fabricante o hacer una prueba preliminar para verificar la facilidad de limpieza) se puede hacer un tratamiento preliminar con **Beyem Tapa** que protege las baldosas evitando posibles coloraciones y facilitando la limpieza posterior por formación de una película superficial sobre la que resbala el mortero coloreado.

Si quedase finalmente algún resto epoxídico endurecido, éste puede ser removido mediante la utilización de **Beyem Desin Epoxi**.

