



# Adhesivos para colocación de baldosas cerámicas

Condiciones y Preparación del Soporte



# Condiciones y preparación del soporte

Para realizar una correcta operación de embaldosado, es fundamental conocer la naturaleza, el estado y el comportamiento de los soportes que han de ser revestidos.

Las **características y preparación a tener en cuenta** son:

- 1. Planitud y regularidad de la superficie del soporte**, porque de ello depende el espesor y las capas de mortero industrial que hay que aplicar, para restaurar una superficie plana que sea apta para la colocación.

La irregularidad de los soportes no deberá exceder de 3 mm medidos con regla de 1 metro, en aplicaciones verticales y 3 mm medidos con regla de 3 m en aplicaciones horizontales. Para obtener la planeidad del soporte se utiliza una capa de mortero de cemento, con pastas niveladoras, o bien con el mismo adhesivo cementoso, cuando el grueso no supere los 8 mm. La nivelación debe hacerse al menos 48 horas antes de la colocación de las baldosas.

# Condiciones y preparación del soporte

**2. Tamaño de la superficie revestida.** Los soportes sufren movimientos y deformaciones que pueden alcanzar gran magnitud, y que pueden transmitirse al recubrimiento cerámico. Cuanto mayor sea la superficie revestida con cerámica, mayor serán los efectos de estas deformaciones.

Para evitar la transmisión de los esfuerzos hay que adoptar unos medios de prevención:

2.1. Respetar las juntas estructurales mediante juntas deformables.

2.2. Esperar un tiempo prudencial para la estabilización de la estructura.

2.3. Interponer juntas de dilatación en los recubrimientos cerámicos cada 60 m<sup>2</sup> (máximo), juntas perimetrales alrededor de tabiques y pilares y juntas entre las piezas.

2.4. Fijar firmemente los soportes deformables (madera, tabiques de cartón yeso, etc...).

# Condiciones y preparación del soporte

### 3. Porosidad y capilaridad del soporte: de estas propiedades depende el grado de adhesión del mortero cola en base a cemento.

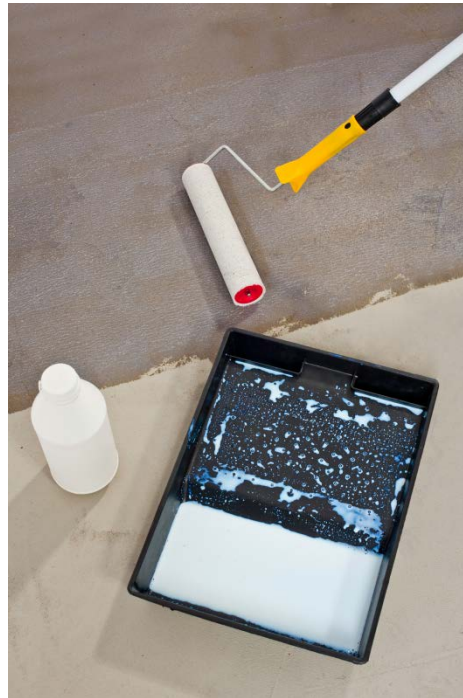
En estos materiales, el agua penetra a través de los capilares del soporte, arrastrando granos de cemento. Al producirse las reacciones de fraguado en el interior de los capilares, se forman multitud de agujas que constituyen los puntos de anclaje.

Si la absorción del soporte es excesiva dificulta la hidratación completa del cemento, debido a que el soporte succiona el agua del mortero que éste necesita para fraguar. Cuando esto ocurre se obtienen morteros débiles o desmonorados. Para verificar la porosidad de un soporte de cemento se procede mojando ligeramente el soporte con agua. Si el agua es absorbida en menos de 1 minuto, se considera que es soporte es excesivamente poroso.

Así, en tiempo muy caluroso, con viento, o en corrientes de aire debe humedecerse el soporte antes de la colocación.

# Condiciones y preparación del soporte

4. **Rugosidad de los soportes** y capacidad de anclaje a las capas que se superpongan sobre ellos. En el caso de soportes muy lisos, es necesario aumentar la rugosidad mediante repicado, lavado con agua a presión, agua acidulada o bien efectuando un puente de adherencia con imprimaciones especiales.



# Condiciones y preparación del soporte

- 4. Rugosidad de los soportes** y capacidad de anclaje a las capas que se superpongan sobre ellos. En el caso de soportes muy lisos, es necesario aumentar la rugosidad mediante repicado, lavado con agua a presión, agua acidulada o bien efectuando un puente de adherencia con imprimaciones especiales.
- 5.** Presencia de sustancias contaminantes sobre la superficie de los soportes, que puedan deteriorar la adhesión de las capas que se superpongan. La **limpieza del soporte** es un factor clave para un buen encolado, ya que la fijación se realiza por la adherencia superficial de los materiales. Si una de las superficies presenta restos de polvo, es poco cohesiva, o está recubierta de productos impermeables y no compatibles con el material de agarre, no existirá la adherencia, y ocurrirán desprendimientos.

# Condiciones y preparación del soporte

Es necesario eliminar eflorescencias, carbonataciones, lechadas, restos de yeso, polvo y líquidos desencofrantes.



Limpieza con chorro de arena antes de la colocación de mosaico vítreo

# Condiciones y preparación del soporte

6. **Superficies desmonoradas o descompuestas de los soportes.** Esta situación de disgregación, en la cual se ha perdido la firmeza estructural de los materiales originales, es altamente indeseable para la colocación de revestimientos cerámicos, porque actúa negativamente sobre la adhesión. Las capas alteradas deben ser eliminadas, hasta que se encuentre soporte firme inalterado o en su caso endurecidas, utilizando fijadores.
7. El **contenido de humedad del soporte**, durante las operaciones de colocación y durante el servicio, influye notablemente sobre la durabilidad de los pavimentos y revestimientos. El exceso de agua puede perturbar:
  - i. La cohesión del soporte
  - ii. El endurecimiento del mortero cola o la pasta adhesiva
  - iii. La estabilidad del recubrimiento cerámico (expansión por humedad)



# Condiciones y preparación del soporte

A su vez este exceso de agua puede tener diversos orígenes:

- i. Agua de preparación (enfocado fresco)
- ii. Agua de lluvia (colocación en exteriores)
- iii. Infiltración a través de fisuras
- iv. Ascensiones capilares
- v. Condensación en paredes (ventilación insuficiente)



Antes de efectuar la colocación de las baldosas cerámicas se debe determinar el grado de humedad del soporte. El valor máximo admisible es del 3%. El soporte debe haber finalizado su retracción de curado habiéndose respetado su período de maduración.

# Condiciones y preparación del soporte

8. **Superficies de colocación incompatibles:** Las superficies acabadas con pinturas o yeso no son aptas para recibir materiales de agarre a base de ligantes hidráulicos. La colocación en capa fina no puede realizarse directamente sobre impermeabilizaciones con productos asfálticos o bituminosos. Es necesario aplicar una capa de mortero o imprimación sobre la impermeabilización o soporte en base yeso.



## Fijación de baldosas cerámicas perfecta con Adhesivos Rodacal Beyem

Contacto



[www.rodacal.com](http://www.rodacal.com)



[rodacal@rodacal.com](mailto:rodacal@rodacal.com)



967 44 00 18

